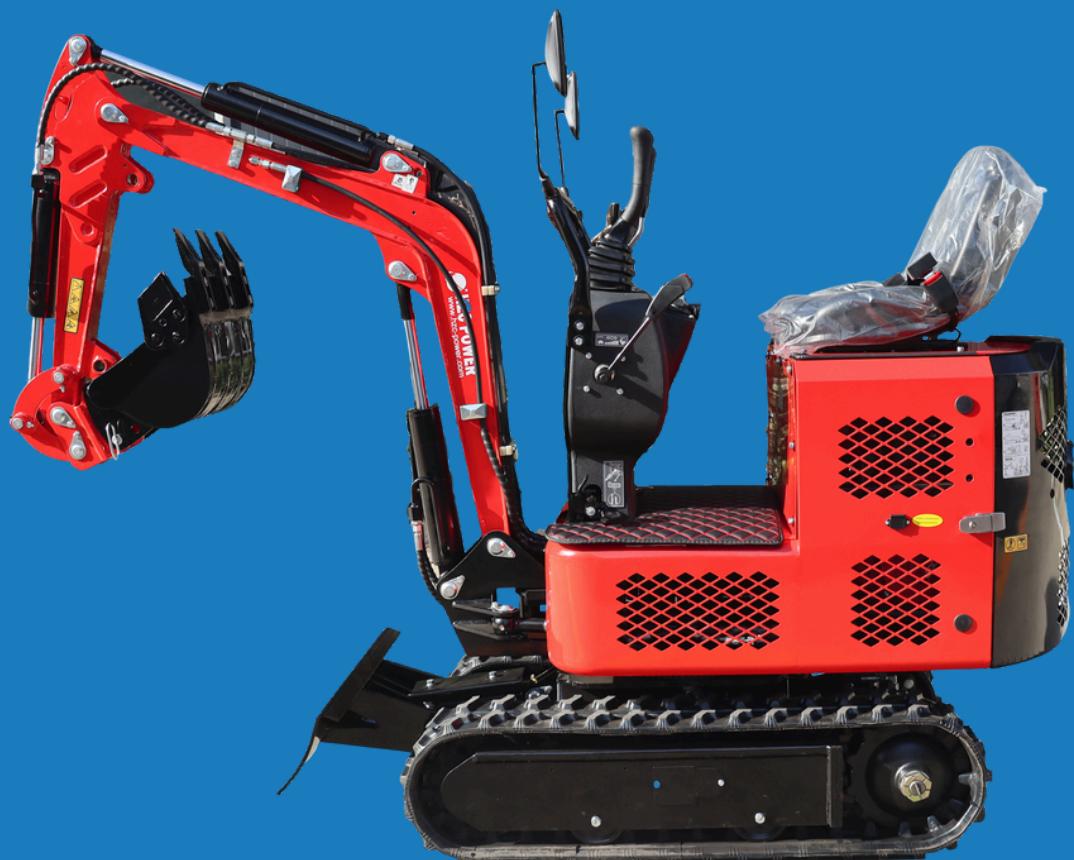




BEDIENUNGSANLEITUNG

SBKB800



Inhalt

Einleitung	3
Maschinenbeschreibung	4
Technische Spezifikationen	5
Sicherheitshinweise	9
Bedienung	10
Installation der Anbauteile	11
Wartungshinweise	16
Fehlerbehebung	18
Transport, Lagerung und Entsorgung	19
Garantie	20
Elektrischer Schaltkreis	21
Hydrauliköl-Kreislauf	22
Explosionszeichnung und Teileliste	23
Zertifikate	28

Einleitung

Dieses Handbuch ist ein wesentlicher Bestandteil des Geräts. Es muss der Maschine stets beiliegen, um jederzeit leicht nachgeschlagen werden zu können. Alle im Handbuch erwähnten Anhänge sind integraler Bestandteil dieses Handbuchs.

Zweck des Handbuchs

Dieses Handbuch enthält alle notwendigen Informationen für den korrekten und sicheren Betrieb der Maschine. Der Benutzer muss dieses Handbuch sorgfältig lesen, bevor er die Maschine in Betrieb nimmt.

Verantwortung des Benutzers

Der Benutzer ist für alle Unfälle und Schäden verantwortlich, die durch eine unsachgemäße Verwendung der Maschine verursacht werden.

Unterstützung bei der Nutzung des Handbuchs

- Erläuterungen: Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den Verkäufer.
- Anforderung neuer Exemplare des Handbuchs: Falls das Handbuch verloren geht, beschädigt wird oder in einer anderen Sprache benötigt wird, muss der Benutzer den Verkäufer oder Hersteller kontaktieren.

Achten Sie auf Warnhinweise

! Gefahr: Wenn Sie dieses Zeichen sehen, weist es auf eine gefährliche Situation hin. Es besteht die Möglichkeit von tödlichen oder schweren Verletzungen.

! Warnung: Wenn Sie dieses Zeichen sehen, weist es ebenfalls auf eine gefährliche Situation hin. Es besteht die Möglichkeit von schweren oder tödlichen Verletzungen, jedoch weniger schwerwiegend als bei der Gefahrenstufe „Gefahr“.

! Vorsicht: Wenn Sie dieses Zeichen sehen, weist es auf eine potenziell gefährliche Situation hin. Es besteht die Möglichkeit von mittelschweren oder leichten Verletzungen.

! Wichtig: Wenn Sie dieses Zeichen sehen, müssen die Anweisungen genau befolgt werden, um Schäden an der Maschine oder an der Umwelt zu vermeiden.

Maschinenbeschreibung

Der Minibagger ist kompakt, leistungsstark und vielseitig einsetzbar. Der Rahmen besteht aus einer geschweißten Struktur. Er verfügt über ein Zahnrad und ein Drehgelenk, das es dem Minibagger ermöglicht, sich um 360° auf der eigenen Achse zu drehen.

Der Ausleger ist ausgestattet mit:

- einem Benzinmotor mit Elektrostarter
- einer 45 Ah Batterie
- progressiven Steuerventilen
- geeigneten und robusten Hydraulikzylindern
- einer Doppelpumpe

Der Bagger ermöglicht eine Vielzahl von Arbeiten, wie z. B.:

- Graben und Ausschachten
- Ziehen von Gräben
- Böschungsausgleich, Beladen und Planieren
- Arbeiten mit Holzgreifer
- Bohren von Löchern usw.

mit hoher Bedienungsfreundlichkeit, Effizienz und Wendigkeit.

Der Bagger wird serienmäßig mit einer zusätzlichen Hydraulikleitung und einem Löffel nach Wahl geliefert.

Zur Einhaltung der Sicherheitsstandards ist der Bagger serienmäßig mit einem Überrollbügel (ROPS) ausgestattet.

Als Optionen erhältlich:

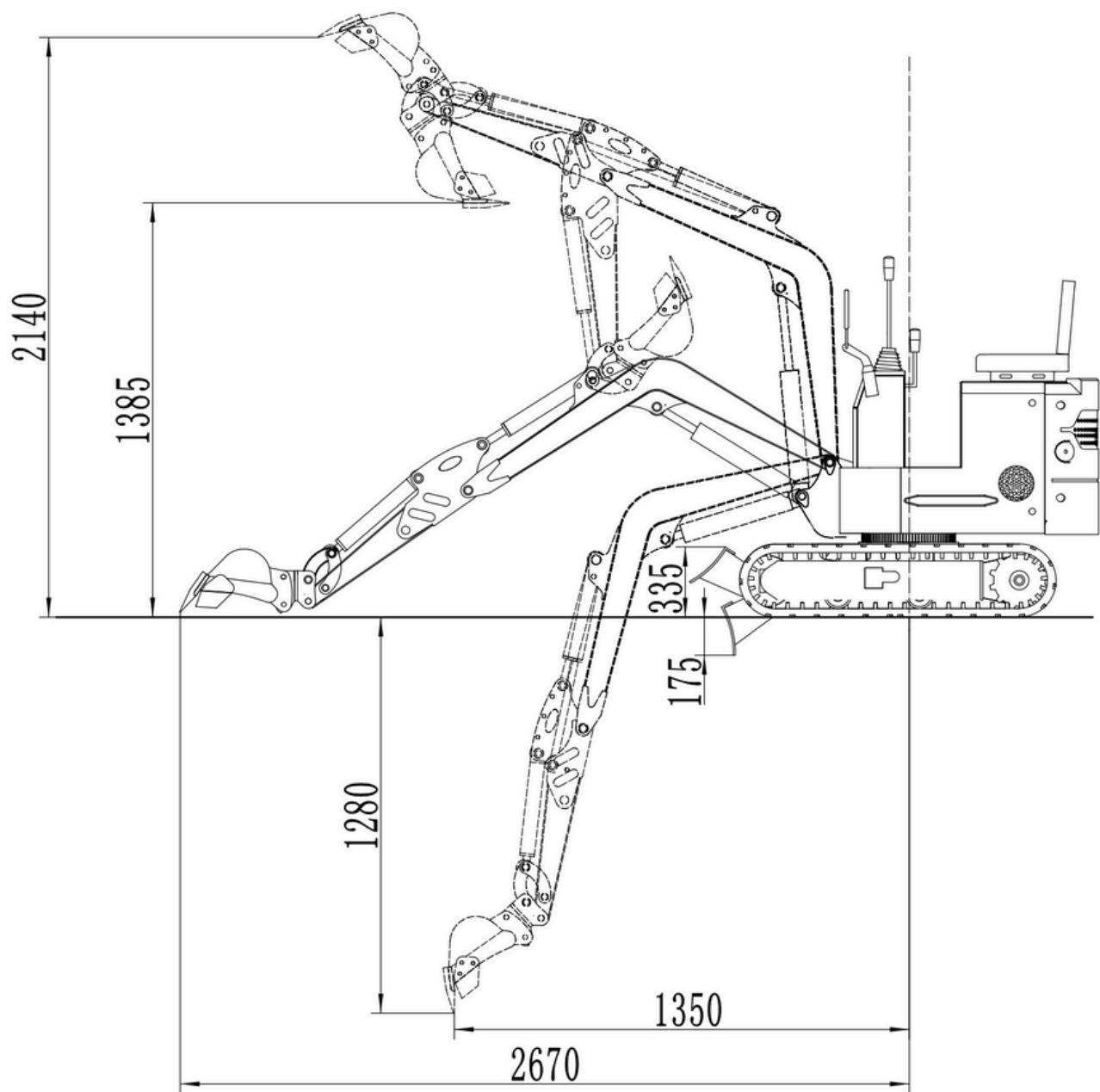
Schnellwechsel-System für Anbaugeräte, darunter:

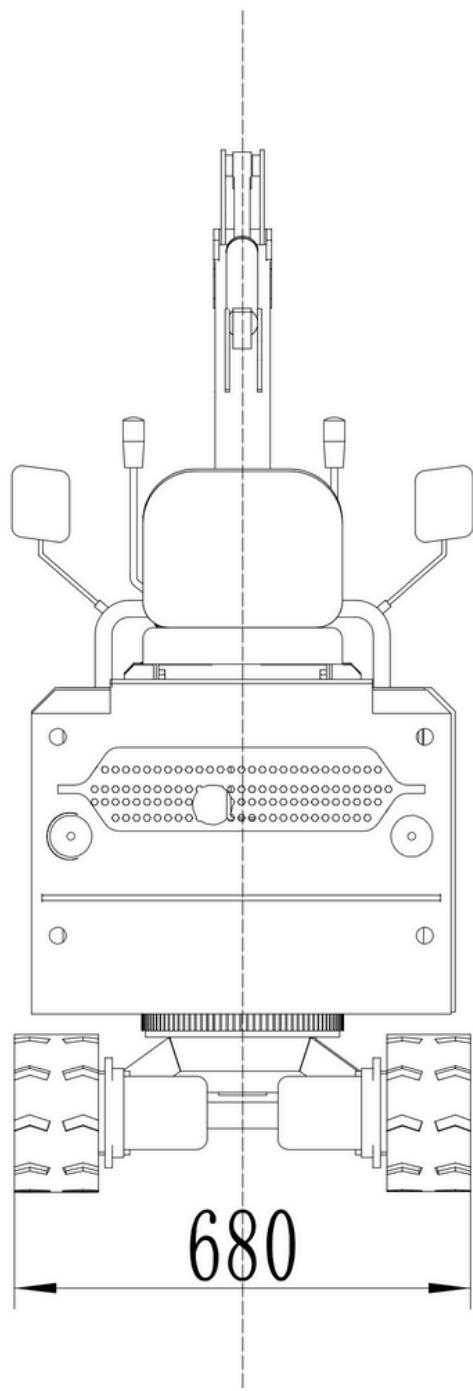
- Löffel 200 mm breit
- Löffel 365 mm breit
- 600 mm breiter Grablöffel
- Reißzahn
- Holzgreifer
- Erdbohrer mit verschiedenen Gewinden als Zubehör
- Kegelspalter

Technische Spezifikationen

Spezifikation	Einheit / Wert
Modell	SBKB800
Maschinengewicht	815 kg
Löffelkapazität	0,02 m ³
Schwenkbereich	360°
Löffeltyp	Tieflöffel
Motor	Dieselmotor
Max. Drehmoment	25/2880 (N·m/r/min)
Fahrgeschwindigkeit	2 km/h
Schwenkgeschwindigkeit	13 rpm
Max. Steigfähigkeit	25°
Max. Grabkraft	5,5 kN
Bodendruck	0,35 kgf/cm ²
Kettenmaterial	Gummi
Kettenspannvorrichtung	Mechanische Spannung
Pumpentyp	Zahnradpumpe
Ölkapazität	3,7 Gallonen / 14 Liter
Hydraulikdruck	16 MPa
Hauptabmessungen	
Spurbreite	720 mm
Kettenlänge	1250 mm
Bodenfreiheit Oberwagen	380 mm
Gegengewicht-Schwenkradius	840 mm
Chassisbreite	680 mm
Variable Fahrwerksbreite	680-880 mm
Kettenbreite	180 mm
Kettenhöhe	320 mm
Transportlänge	2450 mm
Gesamthöhe	1900 mm

Spezifikation	Einheit / Wert
Arbeitsbereich	
Max. Grabreichweite am Boden	2670 mm
Max. Grابتiefe	1280 mm
Max. Grabhöhe	2140 mm
Max. Ausschütt Höhe	1358 mm
Mindest-Schwenkradius	1700 mm
Max. Hubhöhe der Planierraupe	335 mm
Max. Absenktiefe der Planierraupe	175 mm
Abmessungen der Anbauteile	
Reißzahn (Bolzendurchmesser)	25 mm
Schwenklöffel	23,5"
Grablöffel	8" / 14" / 23,5"
Holzgreifer-Kapazität	14"
Kegelspalter-Kapazität	5 kN
Erdbohrer-Kapazität	8"





Sicherheitshinweise

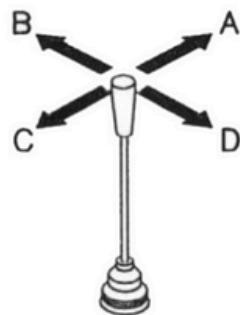
Allgemeine Anforderungen

- Sicherheitseinrichtungen regelmäßig warten. (Siehe Wartungsanweisungen)
- Die Maschine nicht unter Einfluss von Medikamenten, Alkohol, Drogen oder anderen Substanzen benutzen, die zu Verwirrung oder Beeinträchtigung führen können.
- Arbeiten Sie nur bei Tageslicht.
- Die Maschine darf nicht benutzt werden, wenn sich Personen – insbesondere Kinder – oder Tiere im Arbeitsbereich befinden.
- Die Maschine darf nur von geschultem Personal bedient werden und erst nach sorgfältigem Lesen dieses Handbuchs.
- Vor dem Starten der Maschine die Funktion aller Sicherheitsvorrichtungen überprüfen.
- Vor der Inbetriebnahme sicherstellen, dass die Stabilisatorshaufel abgesenkt ist.
- Nicht unter dem Ausleger bewegen, stehen oder arbeiten.
- Nicht unter oder in der Nähe von Stromleitungen arbeiten.
- Die Maschine nicht zum Transportieren oder Anheben von Personen oder für andere nicht vorgesehene Zwecke verwenden.
- Die vom Hersteller festgelegten Einsatzgrenzen niemals überschreiten.
- Die Maschine niemals unbeaufsichtigt lassen, wenn der Motor läuft oder der Zündschlüssel steckt.

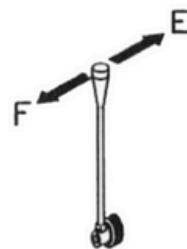
Einschränkungen bei der Verwendung

- Die Nutzung der Maschine ist für Kinder sowie für Personen, die mit diesen Anweisungen nicht vertraut sind, streng verboten.
- Lokale Vorschriften können die Nutzung der Maschine abhängig vom Alter der Bedienperson untersagen.

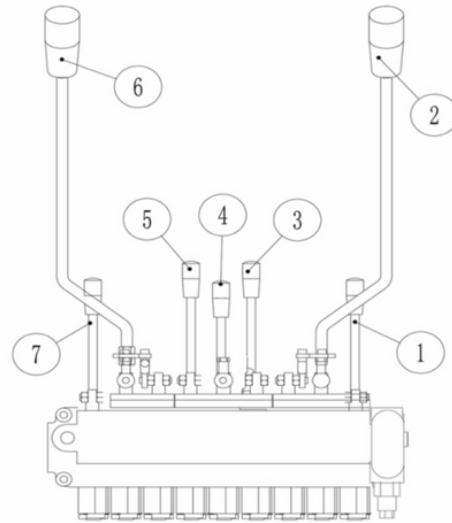
Bedienung



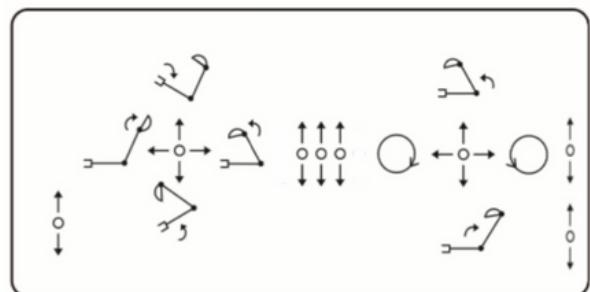
Nr. 6 & Nr. 2



Nr. 5 & Nr. 3

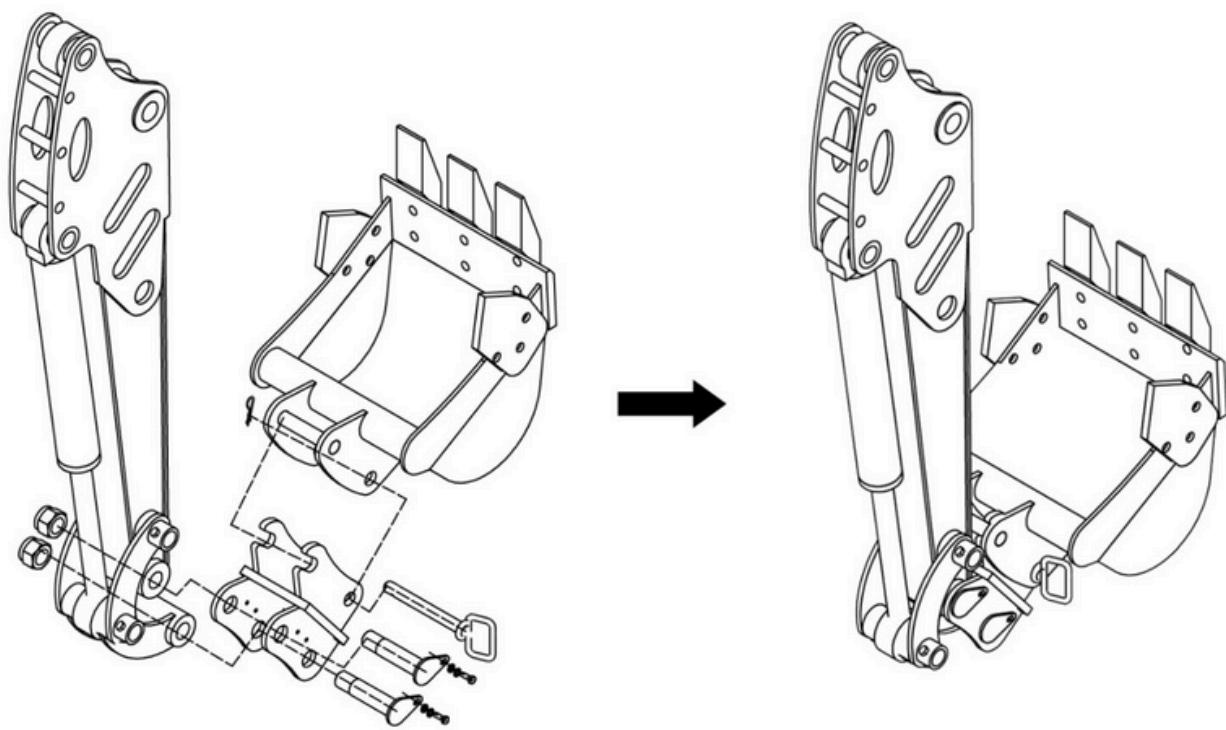


- Hebel 6A – Arm ausfahren
- Hebel 6B – Nach links drehen
- Hebel 6C – Arm einfahren
- Hebel 6D – Nach rechts drehen
- Hebel 2A – Arm absenken (fallen lassen)
- Hebel 2B – Schaufel schließen
- Hebel 2C – Arm anheben
- Hebel 2D – Schaufel öffnen
- Hebel 5E – Linke Kette vorwärts
- Hebel 5F – Linke Kette rückwärts
- Hebel 3E – Rechte Kette vorwärts
- Hebel 3F – Rechte Kette rückwärts
- Hebel 7 – Ersatzfunktion (Reserve)
- Hebel 4 – Planierschild-/Dozer-Funktion
- Hebel 1 – Lenkfunktion großer Arm

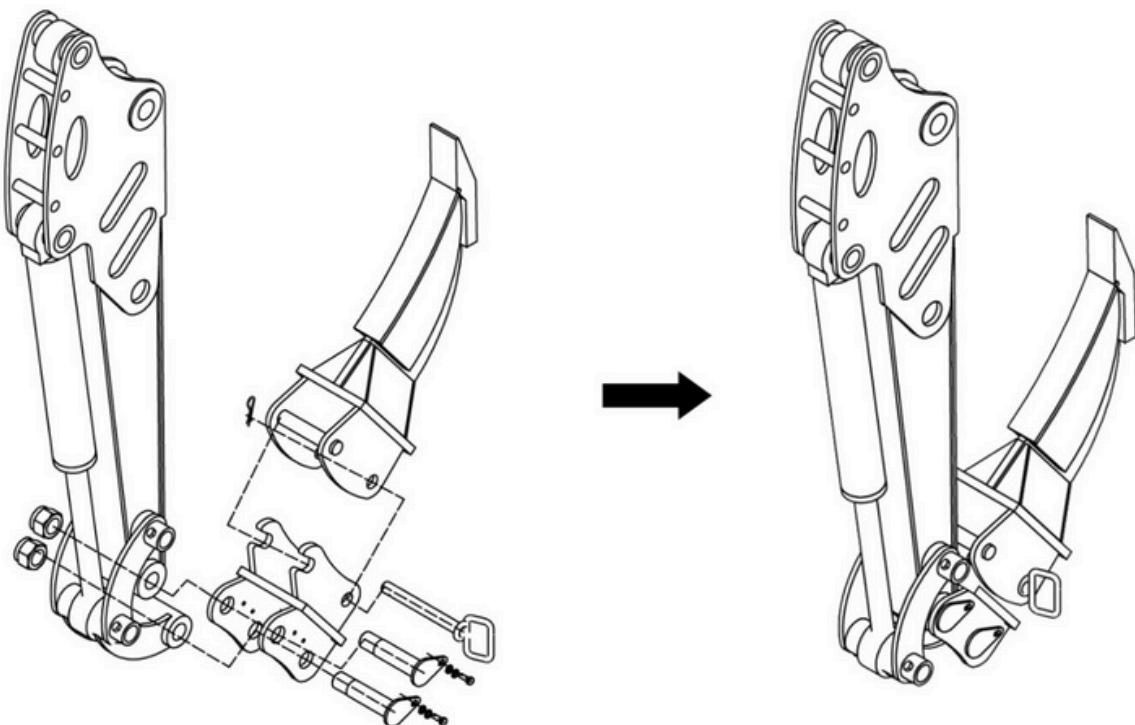


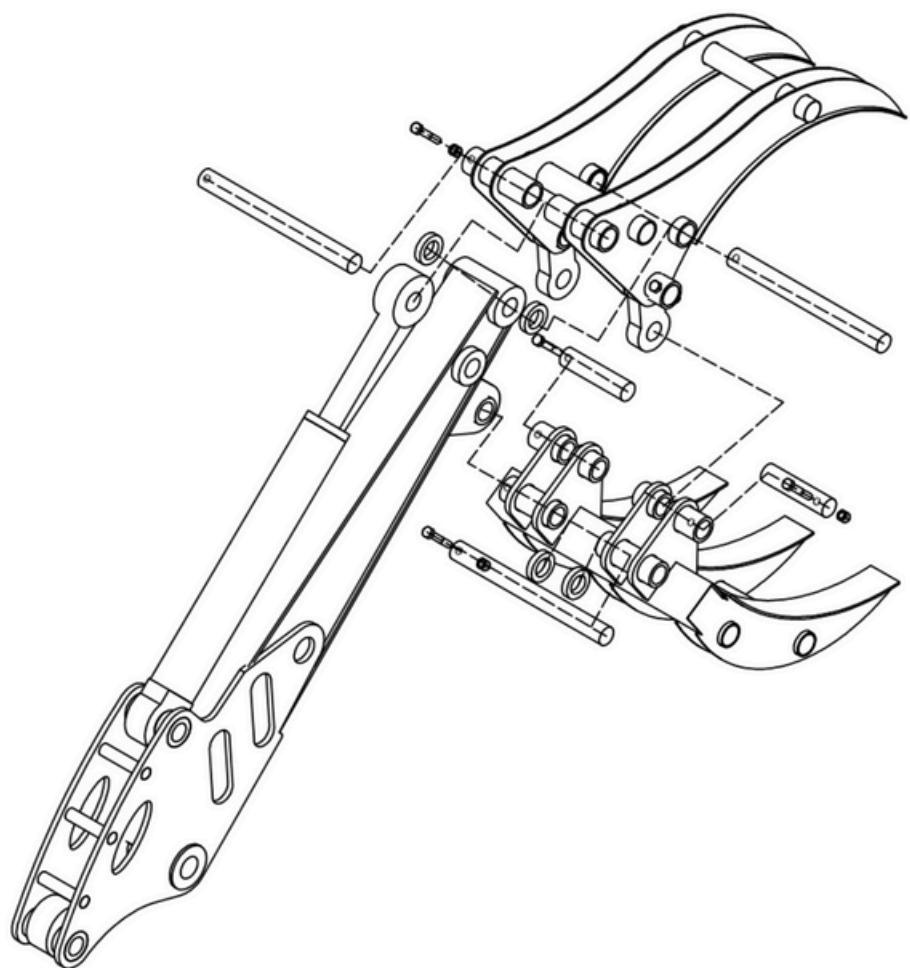
Installation der Anbauteile

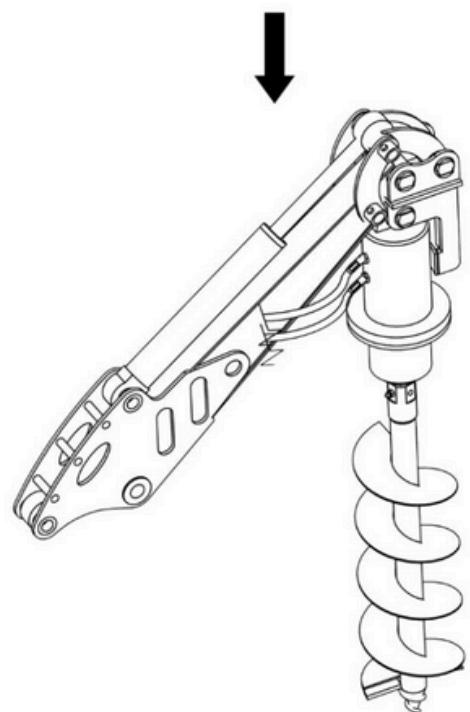
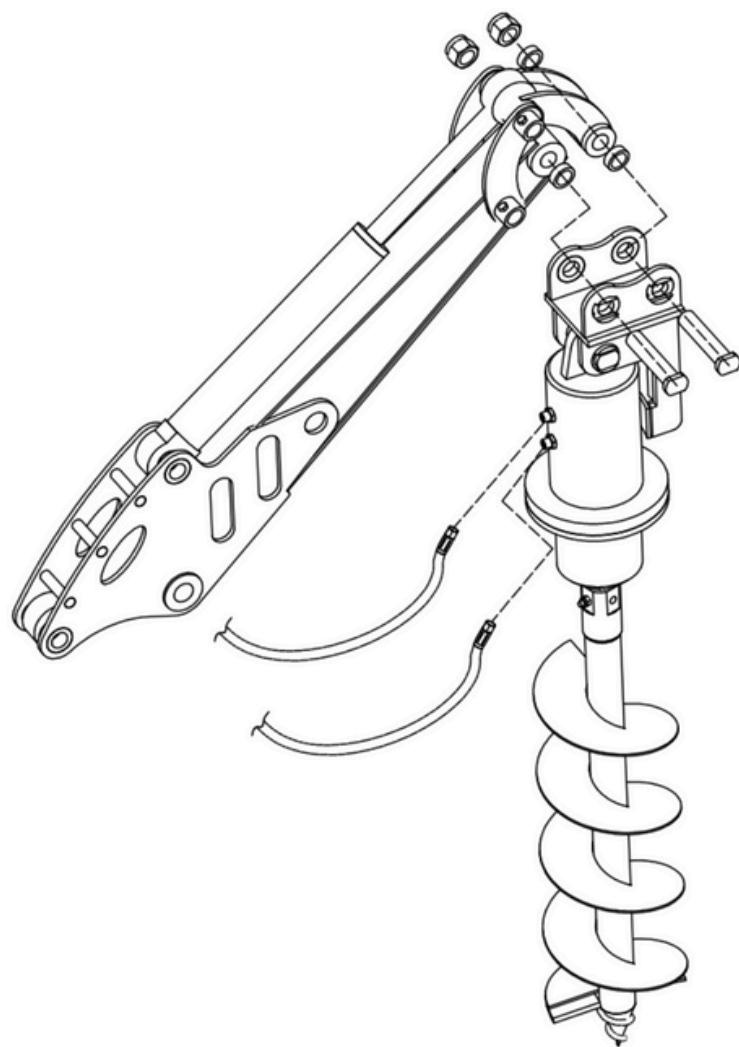
Montage des Löffels

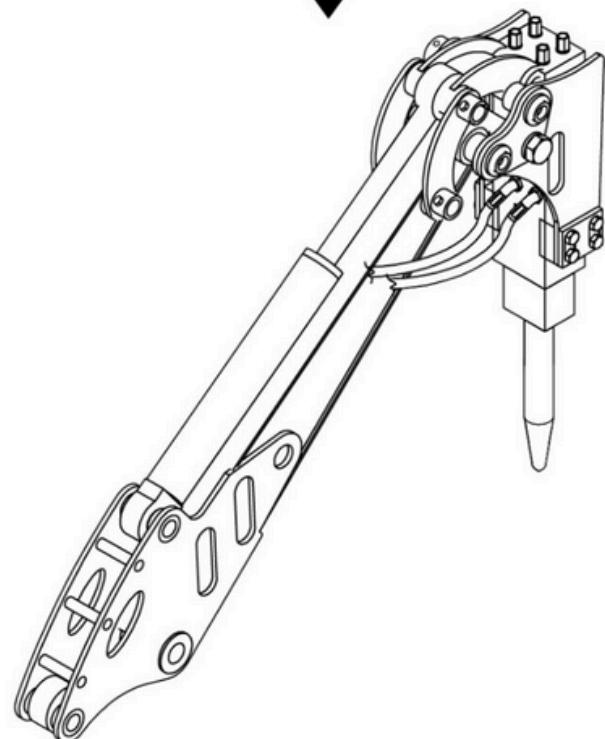
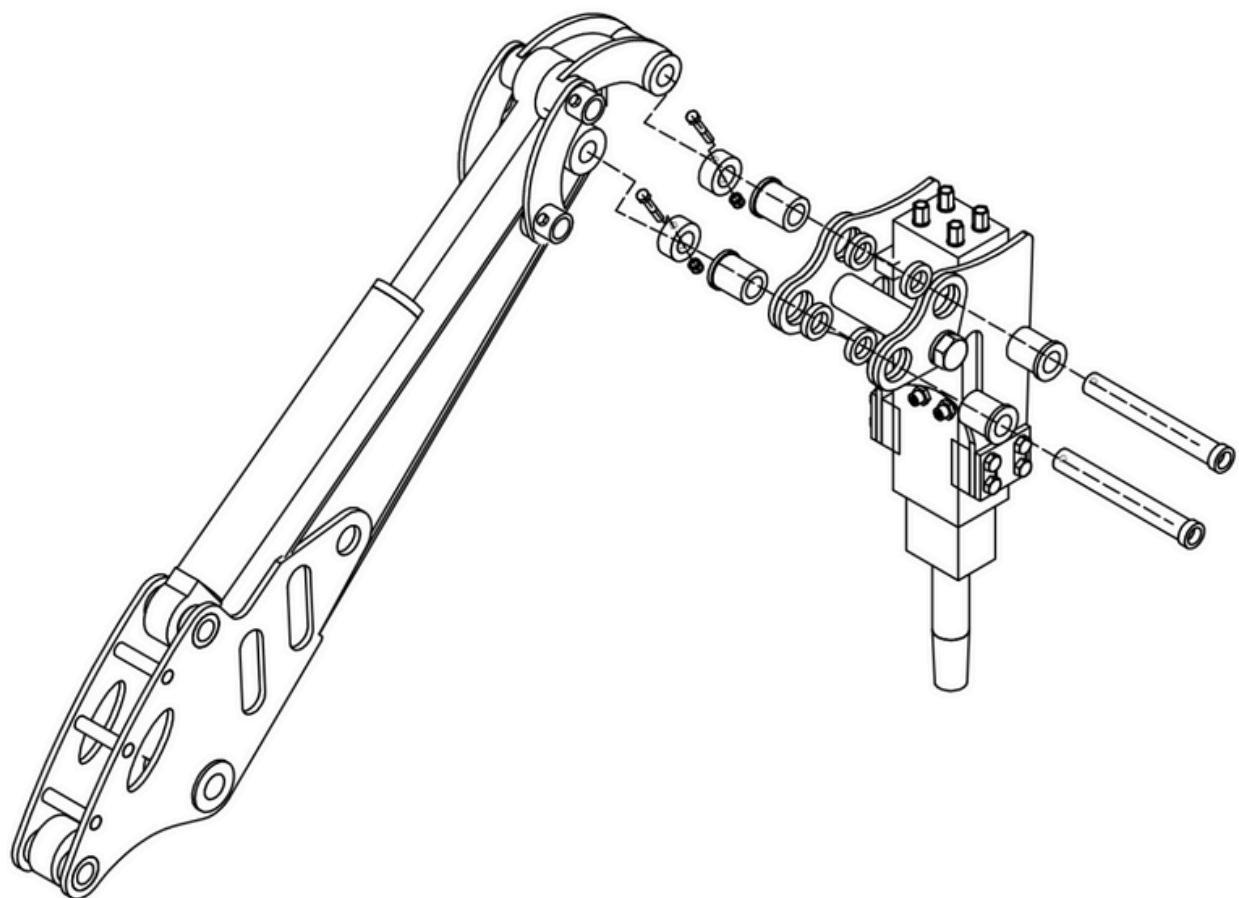


Montage des Reißzahns



Montage des Holzgreifers

Montage des Erdbohrers

Montage des Kegelpalters

Vor Beginn der Arbeiten

- a) Ölstand prüfen – Motoröl und Ölstand im Hydraulikbehälter kontrollieren.
Hinweis: Wenn der Hydraulikölstand unter die Markierung „10“ der Pegelanzeige fällt, muss sofort Hydrauliköl nachgefüllt werden.
- b) Maschine schmieren – Alle vorgeschriebenen Schmierpunkte gemäß Wartungsplan abschmieren.
- c) Zur Arbeitszone fahren – Maschine sicher an die vorgesehene Einsatzstelle bewegen.
- d) Dichtheit und Zustand der Bauteile prüfen – Sichtkontrolle auf lockere Schrauben, Beschädigungen oder Leckagen.
- e) Kraftstoff prüfen – Ausreichenden Kraftstoffstand sicherstellen.

Arbeitsbeginn

- a) Sicherheitsabstand einhalten – Mindestens 15 Meter Abstand zu Personen, Tieren und allen anderen Objekten halten.
- b) Aushub beginnen – Die entsprechenden Hebel gemäß Funktionsübersicht betätigen, um die Grabvorgänge zu starten.

Nach Abschluss der Arbeiten

- a) Ausleger einklappen – Den Arm vollständig einziehen und in Transportposition drehen.
- b) Maschine ausschalten – Motor abstellen und die Kraftstoffzufuhr schließen.
- c) Sicheres Abstellen gewährleisten:
 - Planierraupe und Löffel vollständig absenken
 - Maschine ausschalten
 - Kraftstoffzufuhr schließen
 - Hauptschalter der Batterie ausschalten

Wartungshinweise

Die Tabelle zeigt den erforderlichen Wartungsplan mit den jeweiligen Zeitintervallen für Ihre Maschine.

Das Nichteinhalten dieser Intervalle kann die einwandfreie Funktion der Maschine beeinträchtigen und zum Verlust der Garantie führen.

	Erster Start	Täglich	Alle 150 Betriebsstunden bzw. monatlich	Alle 1200 Betriebsstunden bzw. jährlich
Sicherheits- aufkleber			Zustand prüfen	
Hebelsteuerung			Automatische Rückstellung prüfen	
Schläuche			Dichtheit prüfen	
Öltank			Ölstand prüfen	
Ölfilter			Reinigen und ersetzen	
Ölverteiler			Ölstand prüfen	
Bolzen			Vorhandensein prüfen	
Schraubver- bindungen / Befestigungen			Anzug prüfen	
Schmierung			Schmieren	
Zahnradbolzen	Anzug prüfen		Anzug prüfen	

Ölstand, -wechsel und -filterwechsel

Zum Nachfüllen oder Wechseln des Öls darf ausschließlich **Hydrauliköl ISO HVI 46** verwendet werden.

Das Nivellieren bzw. Entleeren des Öls erfolgt entsprechend der Wartungstabelle.

1. Überprüfen des Ölstands im Hydrauliktank

- a) Maschine auf eine ebene Fläche stellen und den Ölstand kontrollieren.
- b) Ist der Ölstand zu niedrig, den Deckel abschrauben und ausschließlich neues Öl gemäß oben genannter Spezifikation nachfüllen.
- c) Wenn der richtige Ölstand erreicht ist, den Deckel wieder fest verschließen.

2. Öl ablassen und Ölfilter ersetzen

- a) Einen Auffangbehälter mit ausreichendem Fassungsvermögen unter den Hydrauliktank stellen.
- b) Einen der beiden Hydraulikschläuche lösen, um das Öl vollständig abzulassen.
- c) Den Patronenfilter (Ölfilter) abschrauben und durch einen neuen Filter ersetzen.
- d) Den Schlauch wieder anschließen und den Tank mit dem vorgeschriebenen Öl auffüllen.

Batteriewartung

Der Anlasser darf nicht dauerhaft betätigt werden.

Jede Betätigung darf maximal 5 Sekunden dauern.

Nach zwei Startversuchen muss eine Pause von 10–15 Sekunden eingelegt werden.

Die Batterie darf nicht über einen längeren Zeitraum unzureichend geladen bleiben. Sie muss regelmäßig nachgeladen werden (etwa einmal pro Woche), da sie sonst beschädigt werden oder unbrauchbar werden kann.

Beim Laden der Batterie darf die Spannung weder zu niedrig noch zu hoch sein.

Für eine 12-V-Batterie sollte die Ladespannung zwischen 13,5 und 14,5 V liegen.

Die Batterie muss spätestens alle 30 Betriebsstunden vollständig geladen werden.

Schmierung

Alle Schmierstellen der Maschine sind für **HYDRAULIC FORM „A“ UNI 7663** Fett ausgelegt.

Für die Schmierung darf ausschließlich **multifunktionales lithiumbasiertes Fett der Klasse NLGI 2** verwendet werden.

Fehlerbehebung

Symptom	Ursachen	Maßnahmen
Die Steuerung funktioniert nicht	<ul style="list-style-type: none"> • Ausreichend Hydrauliköl nachfüllen • Prüfen, ob die Hydraulikleitung fest sitzt • Zylinder einige Minuten betätigen, um Luft aus dem System zu drücken 	<ul style="list-style-type: none"> • Schläuche anschließen • Pumpe ersetzen • Hydrauliköl nachfüllen
Zylinder bewegen sich ruckartig	Zu wenig Öl im Hydrauliksystem	<ul style="list-style-type: none"> • Ausreichend Hydrauliköl nachfüllen • Prüfen, ob die Hydraulikleitung fest sitzt • Zylinder einige Minuten betätigen, um Luft aus dem System zu drücken
Ausleger und/oder Stabilisatoren sind lose	<ul style="list-style-type: none"> • Interne Leckage im Zylinder • Interne Leckage im Multiventil 	<ul style="list-style-type: none"> • Interne Leckage im Zylinder • Interne Leckage im Multiventil
Ölüberhitzung	<ul style="list-style-type: none"> • Zylinder / Dichtung ersetzen • Hydraulikleitungen kreuzen, um zu prüfen, ob das Multiventil intern leckt • Bei Leckage Multiventil ersetzen 	<ul style="list-style-type: none"> • Ölfilter ersetzen • Öl nachfüllen
Ölleckage	Hydraulikleitung nicht richtig angezogen	<ul style="list-style-type: none"> • Leitungen / Verbindungen festziehen • Defekte Verbindungen ersetzen
Maschine kann nicht fahren / arbeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Abgenutzte Pumpe • Niedriger Ölstand • Falsch eingestellte Ventile • Verschmutzter Ölfilter • Ölleck • Abgenutztes Gelenk • Fahrmotor defekt • Öltemperatur überhitzt nach mehr als 3 Stunden Dauerbetrieb 	<ul style="list-style-type: none"> • Abgenutzte Pumpe • Niedriger Ölstand • Falsch eingestellte Ventile • Verschmutzter Ölfilter • Ölleck • Abgenutztes Gelenk • Fahrmotor defekt • Öltemperatur überhitzt nach mehr als 3 Stunden Dauerbetrieb

Transport, Lagerung und Entsorgung

Transport

Der Transport der Maschine darf nach Beendigung der Arbeiten ausschließlich auf Anhängern und bei ausgeschaltetem Motor erfolgen.

⚠ Wichtig:

Eine mäßige Geschwindigkeit einhalten. Starke Vibrationen vermeiden.

⚠ Hinweis:

Im Straßenverkehr sind stets die örtlichen Verkehrsregeln einzuhalten. Stellen Sie sicher, dass alle seitlichen Leuchten und die Fahrtrichtungsanzeiger von hinten gut sichtbar sind. Kontrollieren, dass alle mechanischen Sicherheitsverriegelungen vollständig eingerastet sind.

Lagerung

- Reinigen Sie die Maschine gründlich, um Schmutz, Erde und Staub vollständig zu entfernen.
- Lagern Sie die Maschine an einem trockenen Ort, geschützt vor Feuchtigkeit und Witterungseinflüssen.

Entsorgung

Am Ende der Lebensdauer der Maschine muss diese ordnungsgemäß entsorgt werden.

Die Demontage und Verschrottung dürfen nur von autorisierten Fachkräften durchgeführt werden. Lokale Vorschriften zur Entsorgung und zum Recycling sind unbedingt einzuhalten. Wenden Sie sich an die zuständigen Behörden, um Informationen über das korrekte Vorgehen zu erhalten.

Die Hauptbestandteile der Maschine bestehen aus Metall (Eisen), Gummi, Farbe und weiteren Materialien.

Garantie

Grundsätze vor der Wartung

Vor jeder Service- oder Reparaturarbeit gilt:

Zuerst beurteilen, dann warten, erst reparieren und erst danach Teile austauschen.
Arbeiten dürfen nicht nach unsachgemäßen oder unzulässigen Verfahren
durchgeführt werden.

Ein Garantieanspruch entfällt bei Verstößen.

Garantieverlust

Die Garantie erlischt:

- a) wenn die vorgeschriebene Wartung nicht ordnungsgemäß durchgeführt wurde
- b) wenn die Maschine nicht entsprechend den Vorgaben des Herstellers verwendet wird
- c) wenn die Maschine ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers verändert oder modifiziert wurde
- d) bei Schäden an der Zahnradpumpe, die durch Starten des Motors bei unzureichendem Hydraulikölstand entstanden sind
 - in diesem Fall ist die Zahnradpumpe von der Garantie ausgeschlossen
- e) bei Schäden, die durch das Eingießen von Diesel oder Benzin in den Hydrauliköltank verursacht wurden
- f) bei Schäden, die durch Naturkatastrophen oder höhere Gewalt entstehen

GARANTIE

a) Der **Motor** unterliegt einer Herstellergarantie von **12 Monaten ab Lieferdatum**.

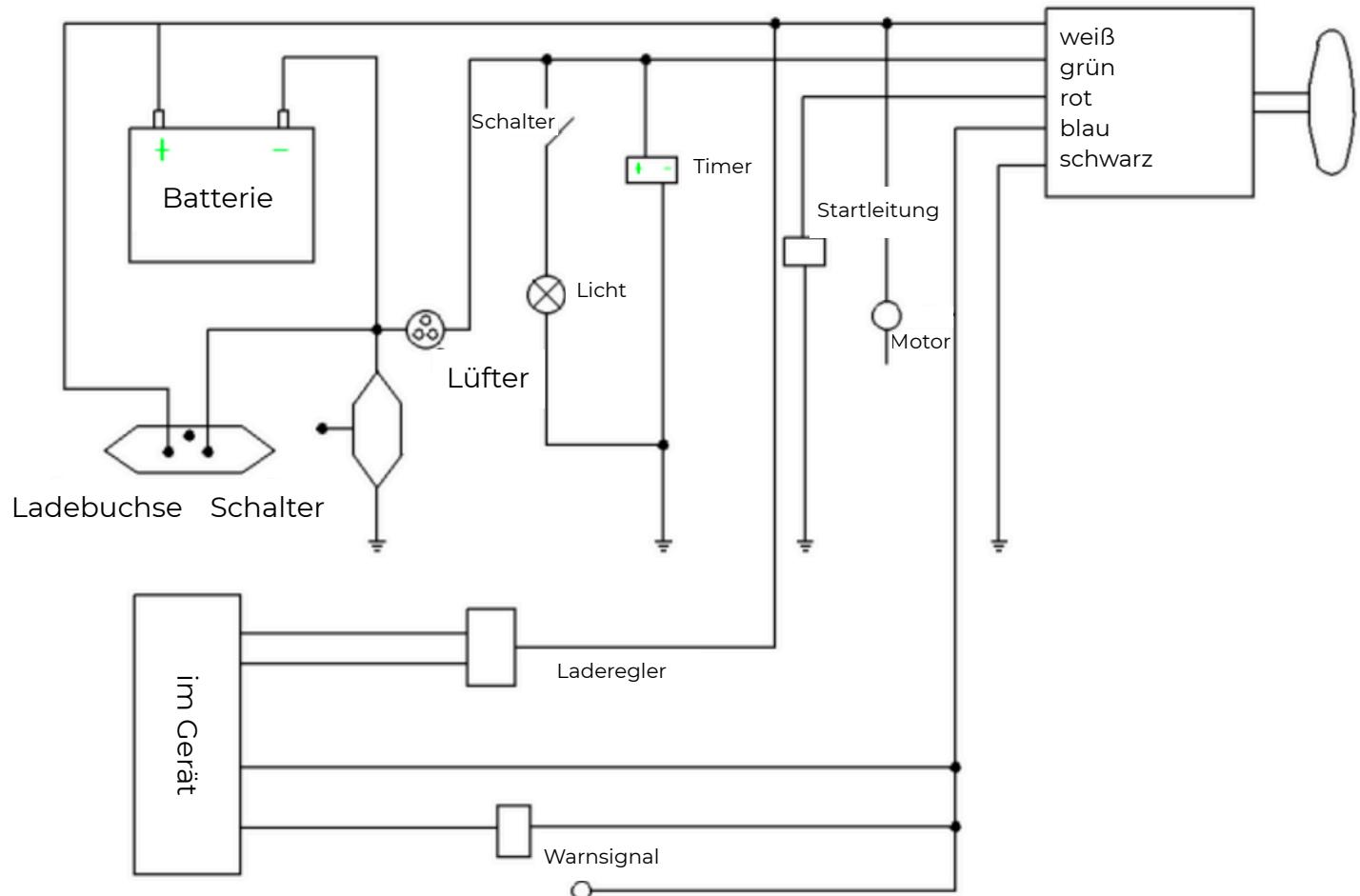
b) **Verschleißteile** sind von der **Garantie ausgeschlossen**:

- Hydrauliköl
- Hydraulikölfiterelement
- Lampen
- Staubschutzmanschetten

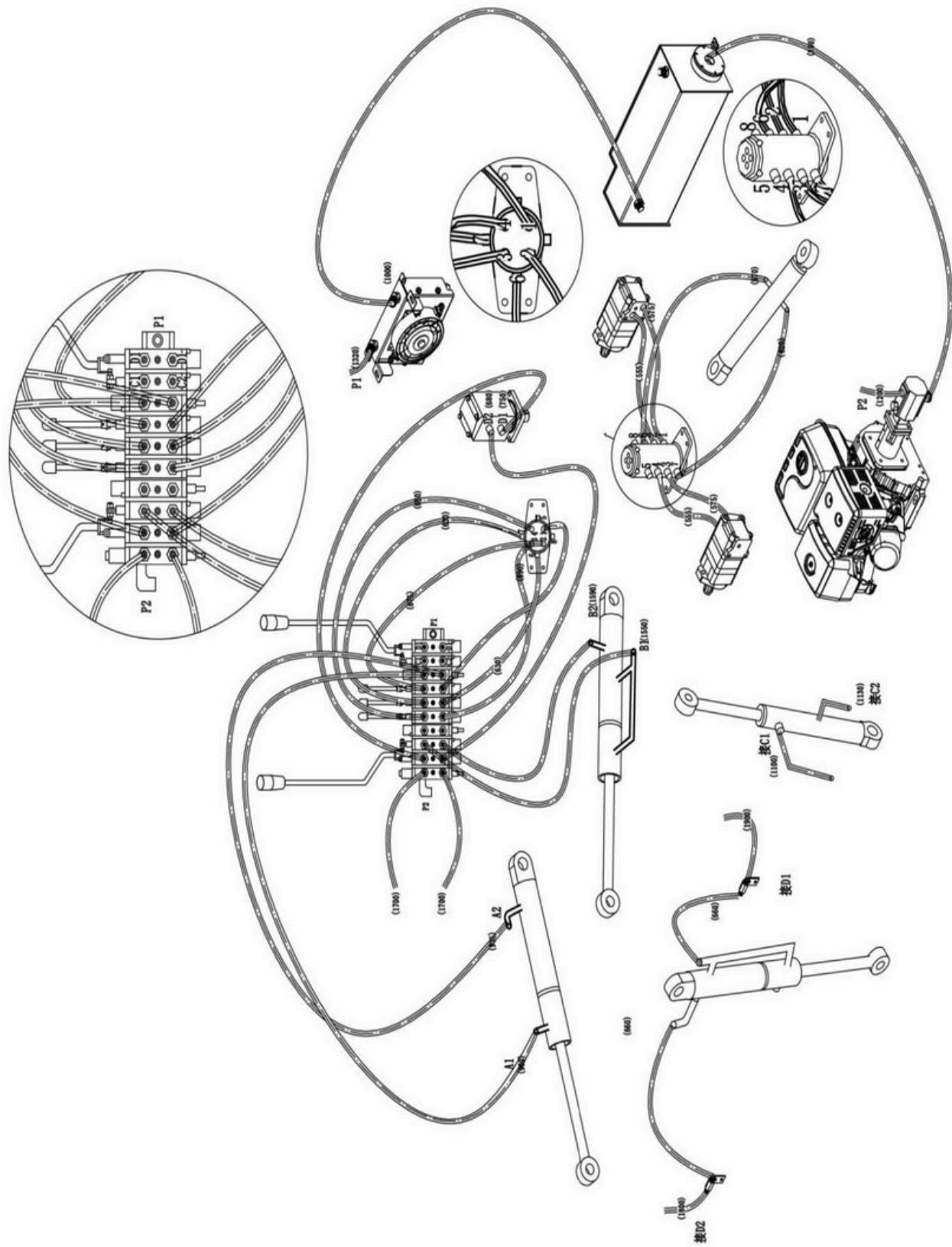
c) Für folgende Teile gilt eine **Garantie von 6 Monaten**:

- Zahnradpumpe
- Hydraulikzylinder
- Kette / Reifen
- Handgashebel
- Dämpferleitung
- Batterie
- Hauptschalter der Batterie

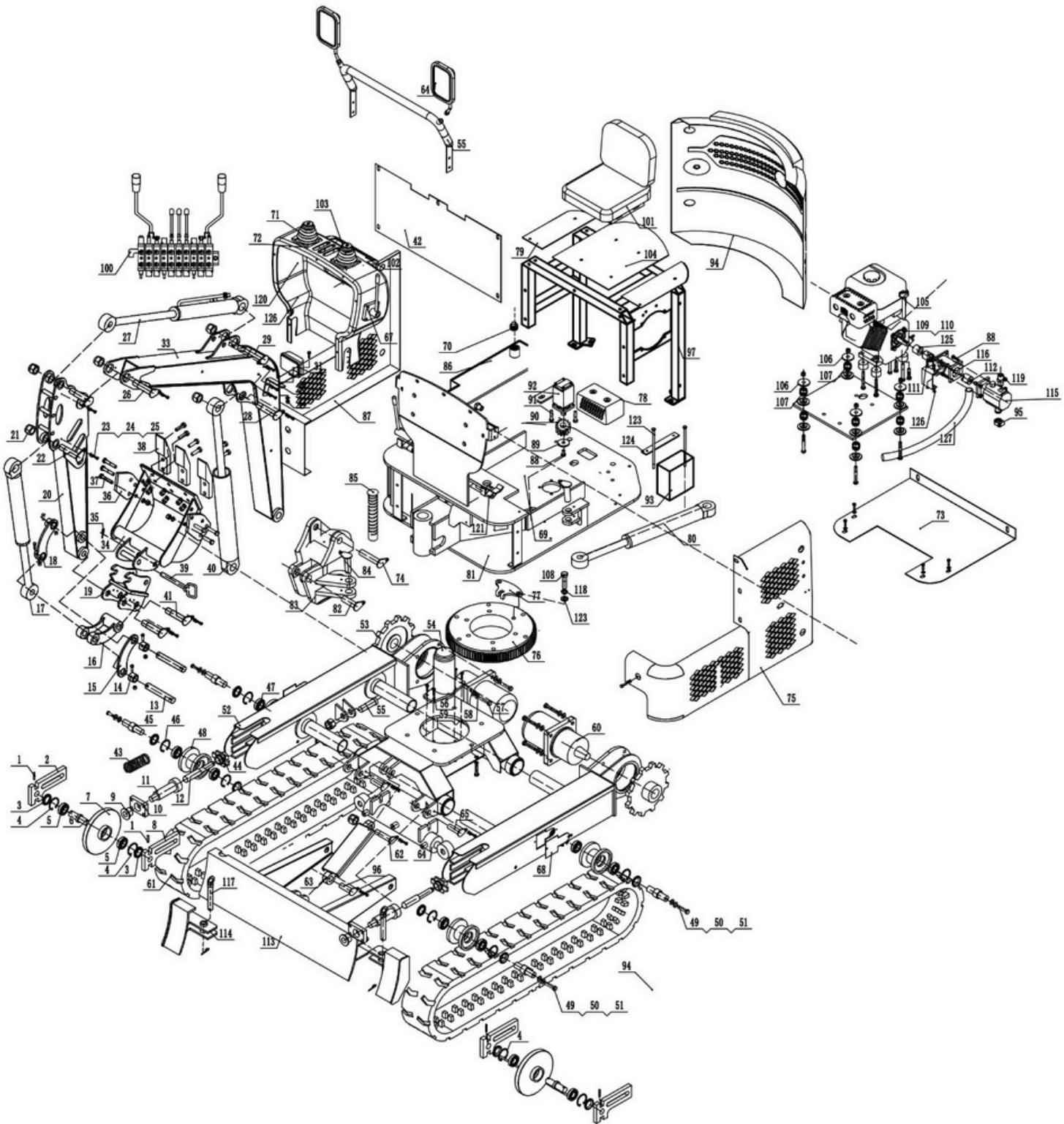
Elektrischer Schaltkreis



Hydrauliköl-Kreislauf



Explosionszeichnung und Teileliste



Ref#	Zeichnungs-Nr.	Beschreibung	Menge
1	GB/T 879.4-2000	Feder-/Spannstift (Rundstift) ø6×60	4
2	HZ2018-01	Rechte Spannplatte	2
3	—	Wellendichtring / Öldichtung 52×25×13×9,5	12
4	GB/T893.1-1986	Sicherungsring ø52	4
5	GB/297-94	Kegelrollenlager 30205	4
6	HZ2018-02	Spannachse / Achse zum Spannen	2
7	HZ2018-03	Spannrolle / Spannrad	2
8	HZ2018-04	Linke Seitenplatte (Spannseite)	2
9	HZ2018-05	Verschlusskappe / Stopfenkappe	2
10	HZ2018-06	Befestigungsplatte / Festplatte	2
11	HZ2018-07	Spannwelle	2
12	HZ2018-08	Buchse/Distanzhülse für Spannrolle	2
13	HZ2018-09	Schaufelbolzenwelle	2
14	HZ2018-10	Eingeschweißte Buchse	2
15	HZ2018-11	Geschweißtes Teil (Unterarm)	2
16	HZ2018-12-00	Geschweißtes Teil (Unterarm)	1
17	HZ2018-13-00	Schaufelzylinder	1
18	HZ2018-14-00	Geschweißtes Teil (Unterarm)	1
19	HZ2018-15-00	Schaufel-Verbindungsrahmen	1
20	HZ2018-16-00	Unterarm	1
21	GB/T 889.1-2000	Sechskant-Sicherungsmutter M24×3	8
22	HZ2018-17	Bolzenwelle für Schaufelzylinder	2
23	GB/T5783-2000	Sechskantschraube M8×20	34
24	GB/T 93-1987	Federscheibe ø8	17
25	GB/T95-2002	Unterlegscheibe (flach) ø8	28
26	HZ2018-18	Drehwelle Unterarm	1
27	HZ2018-19-00	Unterarmzylinder	1
28	HZ2018-20	Bolzenwelle / Achsbolzen	1
29	HZ2018-21	Bolzenwelle / Achsbolzen	1
30	HZ2018-22	Lampensockel / Lampenhalter	1
31	HZ2018-23	Lampe	1
32	GB/T 889.1-2000	Sechskant-Sicherungsmutter M8	10
33	HZ2018-24-00	Oberarm	1
34	HZ2018-25	Schaufel	1
35	—	Splint / R-Splint ø3×55	3
36	HZ2018-26	Seitliche Schaufelzähne	2
37	GB/T5782-2000	Sechskantschraube (8.8) M14×40	6
38	HZ2018-60	Schaufelzähne	3
39	HZ2018-27	Schaufelbolzenwelle	1

40	HZ2018-28-00	Oberarmzylinder	1
41	HZ2018-29	Schaufelbolzenwelle	2
42	HZ2023-03	Vorderer Kotflügel	1
43	HZ2018-31	Spannfeder	2
44	HZ2018-32-00	Feste Hülse	2
45	HZ2018-33	Welle für Stützrolle	4
46	GB/T893.1-1986	Sicherungsring ø47	8
47	—	Rillenkugellager	8
48	HZ2018-59	Stützrolle	4
49	GB/T5783-2000	Sechskantschraube M12×30	8
50	GB/T 93-1987	Federscheibe ø12	8
51	GB/T95-2002	Unterlegscheibe (flach) ø12	18
52	—	Motor-Unterlegscheibe (flach)	2
53	HZ2018-34	Antriebsrad / Treibrad	2
54	HZ2018-35	Zentrales Drehgelenk	1
55	—	Vorderes Schutzgeländer / Frontschutz	1
56	GB/T5783-2000	Sechskantschraube M8×35	6
57	GB/T5783-2000	Sechskantschraube (8.8) M16×45	14
58	GB/T95-2002	Unterlegscheibe (flach) ø16	24
59	GB/T 93-1987	Federscheibe ø16	24
60	—	Fahr-/Antriebsmotor	2
61	—	Kette 180×72×37	2
62	HZ2018-37	Bolzenwelle	1
63	HZ2018-38-00	Zylinder	1
64	—	Rückspiegel	2
65	HZ2018-40A	Bolzenwelle	2
66	—	Frontblende	1
67	HZ2018-82	Handgas / Hand-Drosselhebel	1
68	HZ2018-43	Leitblech / Prallblech	2
69	HZ2018-44	Batterie / Akku	1
70	HZ2018-68	Ölstopfen	1
71	—	Staubschutz / Staubabdeckung	2
72	HZ2018-42	Platte	2
73	HZ2023-02	Fußplatte	1
74	HZ2018-51a	Bolzenwelle	1
75	HZ2023-05	Linke Seitenabdeckung / Seitenschutz links	1
76	HZ2018-50	Drehkranz-Zahnrad (Girth Gear)	1
77	HZ2018-85	Drehfutter / Drehaufnahme (Rotary Chuck)	1
78	HZ2018-88	Kühler	1
79	HZ2023-04	Sitz-Seitenplatte (links & rechts)	1

80	HZ2018-53-00	Zylinder	1
81	HZ2018-54	Rahmen	1
82	—	Bolzenwelle	2
83	HZ2018-52	Drehgestell-Schweißteil (Bogie Welding)	1
84	HZ2018-55	Bolzenwelle	2
85	HZ2018-56	Drehwelle	1
86	HZ2018-57	Öltank	1
87	HZ2023-06	Rechte Seitenplatte	1
88	GB/T5783-2000	Sechskantschraube M8×30	5
89	—	Große Unterlegscheibe (flach) ø8	1
90	HZ2018-81	Zahnrad 14 (14er Zahnrad)	1
91	GB/T5782-2000	Sechskantschraube (8.8) M10×45	4
92	HZ2018-80	Drehmotor (Rotary Motor)	1
93	HZ2023-08	Batterie / Akku	1
94	HZ2023-01a	Hintere Abdeckung (Benzin)	1
95	HZ2018-65	Klemme / Halteklammer	2
96	HZ2023-10	Bolzenwelle	1
97	HZ2023-11	Sitzrahmen	1
98	HZ2018-93	Hintere Deckenverriegelung / Dachverschluss hinten	2
99	—	Sechskantmutter für Motor	2
100	—	Ventil	1
101	HZ2018-70	Sitz	1
102	—	Instrument / Anzeigeeinheit	1
103	—	Zündschalter	1
104	HZ2023-07	Sitzplatte	1
105	—	Motor (Engine)	1
106	HZ2018-62	Basis für Luftklappe	16
107	HZ2018-63	Feder für Luftklappe	8
108	GB/T5782-2000	Sechskantschraube (8.8) M16×65	12
109	—	Motorschraube	4
110	GB/T 93-1987	Federscheibe ø8	4
111	HZ2018-71	Motorkupplung	1
112	HZTY-055	Kupplung für Zahnradpumpe	1
113	—	Fahrgestell / Chassis	1
114	—	Motorhalterung / Motorbefestigung (Sitz)	2
115	—	Zahnradpumpe	1
116	—	Rahmen für Benzinpumpe	1
117	GB/T5782-2000	Sechskantschraube (8.8) M14×45	12
118	GB/T 93-1987	Federscheibe ø16	12
119	HZTY-062	Verbindung/Anschluss Zahnradpumpe	1

120	HZ2018a-77	Abdeckung Mehrwegeventil	1
121	HZ2018-75	Pedal	1
122	GB/T5780-2000	Sechskantschraube M12×90	4
123	GB/T5780-2000	Sechskantschraube M8×230	2
124	HZ2023-12	Batterie-Druckplatte / Andruckplatte Batterie	1
125	HZTY-046	Abstandshülse Motor (Distanzhülse)	1
126	GB/T5780-2000	Sechskantschraube M5×10	4
127	—	Öleinlass-Stahldrahtschlauch / Stahlflexschlauch Einlass	1

Form QAT_10-M05, version 02, effective since September 5th, 2022

Certificate



No. 0P240131.HHH0W72

Test Report / Technical Construction File no. TCF-HZ24012706ND

Certificate's Holder:

Hebei Huizhong Hydraulic Technology Co., Ltd.

Huangtui Yicun Village, Huanma dian Town, Ningjin County, Hebei Province, China

Certification ECM Mark:



Product:

Crawler Backhoe

Model(s):

SBKB800, BKB879, BKBSJ900

Verification to:

Standard:

EN ISO 3744:2010, ISO 6395:2008

Remark:

The manufacturer has voluntarily decided to submit its documents concerning the above-mentioned product for verification. Ente Certificazione Macchine confirms that the documentation made available and immediately returned to it, as containing sensitive data, meets the essential requirements of the above-mentioned directives. The verification activity carried out exclusively concerned the technical documentation and no verification was carried out on the product. This document cannot replace the EC Declaration of Conformity. The above conformity mark can be affixed to the technical documentation in accordance with the ECM regulation on its issue and use, published on the website www.entecerma.it

Date of issue 31 January 2024

Expiry date 30 January 2029

For online check:



Approver
Ente Certificazione Macchine
Legal Representative
Luca Bedogni



CERTIFICATE



No. 0P240131.HHH0W68

Test Report / Technical Construction File no. TCF-HZ24012702MD

Certificate's Holder: Hebei Huizhong Hydraulic Technology Co., Ltd.
Huangtui Yicun Village, Huanma dian Town, Ningjin County,
Hebei Province, China

Certification ECM Mark



Product: Crawler Backhoe
Model(s): SBKB800, BKB879, BKBSJ900

Verification to: Standard:
EN ISO 12100:2010, EN 474-1:2022, EN 474-5:2022

related to CE Directive(s):
2006/42/EC (Machinery)

Remark:

The manufacturer has voluntarily decided to submit its documents concerning the above-mentioned product for verification. Ente Certificazione Macchine confirms that the documentation made available and immediately returned to it, as containing sensitive data, meets the essential requirements of the above-mentioned directive/standard. The verification activity carried out exclusively concerned the technical documentation and no verification was carried out on the product. This document cannot replace the EC Declaration of Conformity. This document was issued in accordance with regulation RGVO01 published on the website of www.entecerma.it and concerning voluntary certifications with a non-notified procedure.

Issuance date: 31 January 2024**Expiry date: 30 January 2029**

For online check:



Approver
Ente Certificazione Macchine
Legal Representative
Luca Bedogni





HZC Power GmbH
Tomphecke 65
41169 Mönchengladbach